



ARTALIX

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

## Испытательная лаборатория «СТАНДАРТ-ТЕСТ» Общество с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТ-ТЕСТ»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в подтверждении соответствия, рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ02 действительно от 20 февраля 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ИЛ «СТАНДАРТ-ТЕСТ»  
Балашов Р.В.  
М.П.

### Протокол № 32311.ИЛ02.СС7298 от 26.02.2023г.

|    |   |  |
|----|---|--|
| 1  | Полное наименование образца (пробы) продукции                 | Детали соединительные (фитинги) из латуни для полимерных труб, используемых для холодного, горячего водоснабжения и систем отопления, торговой марки «ONE PLUS».   |
| 2  | Заказчик  | Общество с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТ-ТЕСТ»<br>Адрес: 115516, город Москва, Севанская ул, д. 23, эт./помещ. 1/IV ком./офис 5/1. ИНН 9724121006. Телефон: +79034451952. Адрес электронной почты: standard-test@yandex.ru   |
| 3  | Заявитель   | ООО «Ван Плас Пластмасса» Юр. Адрес: 143441, московская область, Красногорский р-н, почтовое отделение Путилково, улица 69 км МКАД, строение 1, помещение 47/55. ИНН: 5024177052, ОГРН: 1175024021809, Номер телефона/факс: 8-495-995-37-35. Электронная почта: oneplus@ruoneplus.ru |
| 4  | Изготовитель  | Hongyue Plastic Group Co.,Ltd. Адрес места осуществления деятельности: No.81, Longhai Road, ETDZ, Qinhuangdao Citi, Hebei Province, Китай  |
| 5  | Основание для исследований                                    | Заявка № 2478 от 16.02.2023 г.   |
| 6  | Дата запроса на получение материала (данных) для исследований | 16.02.2023 г.  |
| 7  | Дата получения материала (данных) для исследований            | 16.02.2023 г.  |
| 8  | Дата проведения исследований                                  | 16.02.2023 г.- 26.02.2023 г.   |
| 9  | Использованные нормативные документы                          | соответствует требованиям ГОСТ Р 32415-2013  |
| 10 | Условия окружающей среды                                      | температура (21±25) °С, влажность (53±55) %, давление (730±750) мм. рт. ст.  |
| 11 | Результаты исследований                                       | Таблица №1<br>Приняты следующие условные обозначения:<br>С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;<br>НП – данное требование НД не применимо к испытуемому изделию   |





ARTALIX

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

## Результаты испытаний

Таблица 1

| № п/п | Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 32415-2013  | Пункт требований НД | Метод исследования | Результат испытания (наблюдения) | Вывод |
|-------|---|---------------------|--------------------|----------------------------------|-------|
| 1     | <b>Технические требования</b>   | 5                   |                    |                                  |       |
| 2     | Требования к сырью, материалам и комплектующим изделиям   | 5.4                 | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 3     | Длительная гидростатическая прочность материала труб и фитингов из термопластов должна быть не менее установленной эталонными графиками и уравнениями в соответствии с приложением В.<br>Длительная гидростатическая прочность материала подтверждается определением нижнего доверительного предела прогнозируемой гидростатической прочности по действующим нормативно-техническим документам, на основании данных испытаний на стойкость к внутреннему давлению по ГОСТ ISO 1167-1 образцов в форме труб.<br>Испытания материала должны проводиться как минимум при следующих температурах:<br>- при температуре 20 °С, 60 °С (или 70 °С) и 95 °С - для PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT, PE-X, PB, PE-RT тип I, а также материала труб PVC-C тип I и материала фитингов PVC-C тип II;<br>- при температуре 20 °С, 60 °С (или 70 °С) и 100 °С - для материала труб PVC-C тип II;<br>- при температуре 20 °С, 60 °С (или 70 °С) и 90 °С - для материала фитингов PVC-C тип I;<br>- при температуре 20 °С, 60 °С (или 70 °С) и 110 °С - для PE-RT тип II;<br>- при температуре 20 °С и 60 °С - для PVC-U;<br>- при температуре 20 °С, 60 °С и 80 °С - для PE.<br>Значения минимальной длительной прочности MRS материала устанавливаются в соответствии с ГОСТ ИСО 12162 из результатов при температуре 20 °С | 5.4.1               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 4     | Для изготовления труб и фитингов должны применяться следующие материалы марок и рецептур согласно указанному в технических документах изготовителя материала.   | 5.4.2               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 5     | Полиэтилен PE 100 и PE 80 минимальной длительной прочностью в соответствии с таблицей 28.<br>Обозначение Минимальная длительная прочность MRS, Мпа<br>PE 100 10,0, 8,0<br>PE 80<br>Характеристики полиэтилена в виде гранул должны соответствовать технической документации изготовителя материала.   | 5.4.2.1             | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 6     | Хлорированный поливинилхлорид PVC-C типов PVC-C тип I и PVC-C тип II с содержанием хлора по массе не менее  | 5.4.2.6             | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |





ARTALIX

## СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

| № п/п | Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 32415-2013   | Пункт требований НД | Метод исследования | Результат испытания (наблюдения) | Вывод |
|-------|--|---------------------|--------------------|----------------------------------|-------|
|       | 55%, минимальной длительной прочностью не менее 25,0 МПа для материала труб и не менее 20,0 МПа для материала фитингов.<br>Плотность хлорированного поливинилхлорида, определенная по ГОСТ 15139 при 23 °С, должна быть от 1450 до 1650 кг/м.<br>Материал труб и фитингов PVC-C тип I должен быть проверен на стойкость к температуре в соответствии с 8.10. |                     |                    |                                  |       |
| 7     | Полиэтилен повышенной термостойкости PE-RT типов PE-RT тип I и PE-RT тип II минимальной длительной прочностью MRS не менее 8,0 МПа   | 5.4.2.7             | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 8     | Материал фитингов PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT, PE-X, PB, PE-RT тип I, PE-RT тип II, идентичный материалу труб, прошедшему определение длительной прочности в соответствии с 5.4.1, должен быть проверен на стойкость к внутреннему давлению на образцах в форме труб, изготовленных литьем под давлением, при режимах испытаний                                 | 5.4.3               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 9     | Допускаются добавки повторно перерабатываемого материала той же марки из неиспользованных труб и фитингов, изготовленных на собственном производстве.  | 5.4.4               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 10    | Виды и марки металлов и покрытий, применяемые для изготовления фитингов и закладных элементов комбинированных деталей, должны быть указаны в нормативных и технических документах на изделия.  | 5.4.5               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 11    | Эластичные уплотнительные кольца должны быть изготовлены из резин в соответствии с нормативно-техническими документами и обеспечивать герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.   | 5.4.6               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 12    | Клеи для соединения должны быть рекомендованы производителем труб и фитингов.  | 5.4.7               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 13    | Все изделия, применяемые в трубопроводах, транспортирующих питьевую воду, должны быть разрешены для указанного применения органами здравоохранения.  | 5.4.8               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 14    | Комплектность<br>В комплект поставки должны входить трубы и (или) фитинги, сортамент которых определяет заказчик, а также документ, удостоверяющий качество изделий  | 5.5                 | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 15    | Маркировка   | 5.6                 | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 16    | На трубы должна наноситься маркировка с интервалом не более 1 м, которая содержит наименование или товарный знак изготовителя, условное обозначение изделия в соответствии с 4.4.1 без слова "труба", дату изготовления.   | 5.6.1               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |
| 17    | Маркировка фитингов производится на их наружной поверхности и содержит наименование или товарный знак изготовителя, условное обозначение в соответствии с 4.4.2, исключая наименование фитинга. Обозначение настоящего стандарта, наименование фитинга, классы эксплуатации и  | 5.6.2               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |



**ARTALIX**  
**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС**  
регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО  
www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

| № п/п | Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 32415-2013  | Пункт требований НД | Метод исследования | Результат испытания (наблюдения) | Вывод |
|-------|---|---------------------|--------------------|----------------------------------|-------|
|       | соответствующие им значения рабочего давления, дату изготовления (месяц и год) допускается указывать на ярлыке, обеспечивающем сохранность маркировки в процессе транспортирования, хранения и монтажа.   |                     |                    |                                  |       |
| 18    | На каждое грузовое место должна наноситься транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с указанием основных, дополнительных и информационных надписей, а также манипуляционных знаков, и должен крепиться ярлык, содержащий следующие данные:<br>- наименование изготовителя;<br>- условное обозначение изделия;<br>- номер партии и дата изготовления;<br>- количество изделий в упаковке. | 5.6.3               | ГОСТ Р 32415-2013  | соответствует                    | С     |

**Заключение:**

**По результатам проведенных испытаний (исследований):** Детали соединительные (фитинги) из латуни для полимерных труб, используемых для холодного, горячего водоснабжения и систем отопления, торговой марки «ONE PLUS», изготовитель Hongyue Plastic Group Co.,Ltd. Адрес места осуществления деятельности: No.81, Longhai Road, ETDZ, Qinhuangdao Citi, Hebei Province, Китай, **соответствует требованиям ГОСТ Р 32415-2013.**

Исполнитель  
Дата 26.02.2023 г.



Балашов Р.В.